

EXTRAIT DU REGISTRE DES DELIBERATIONS DU CONSEIL MUNICIPAL

Conseillers en exercice : 65
Reçu en Préfecture le : 04/06/2025
ID Télétransmission : 033-213300635-20250603-142145-DE-1-1

**Séance du mardi 3 juin 2025
D-2025/154**

Date de mise en ligne : 05/06/2025

certifié exact,

Aujourd'hui 3 juin 2025, à 10h07,

le Conseil Municipal de la Ville de Bordeaux s'est réuni à Bordeaux, sous la présidence de

Monsieur Pierre HURMIC - Maire

Suspension de séance de 13H41 à 14H48

Présidence de Madame Claudine BICHET de 14H52 à 16H02

Etaient Présents :

Monsieur Pierre HURMIC, Madame Claudine BICHET, Monsieur Stéphane PFEIFFER, Madame Camille CHOPLIN, Monsieur Didier JEANJEAN, Madame Delphine JAMET, Monsieur Mathieu HAZOUARD, Madame Harmonie LECERF MEUNIER, Madame Sylvie SCHMITT, Monsieur Dimitri BOUTLEUX, Madame Nadia SAADI, Monsieur Bernard G BLANC, Monsieur Olivier CAZAUX, Madame Pascale BOUSQUET-PITT, Monsieur Olivier ESCOTS, Madame Fannie LE BOULANGER, Monsieur Vincent MAURIN, Madame Sylvie JUSTOME, Monsieur Dominique BOUISSON, Madame Sandrine JACOTOT, Monsieur Laurent GUILLEMIN, Madame Françoise FREMY, Madame Tiphaine ARDOUIN, Monsieur Baptiste MAURIN, Madame Marie-Claude NOEL, Monsieur Didier CUGY, Madame Véronique GARCIA, Monsieur Patrick PAPADATO, Madame Pascale ROUX, Madame Brigitte BLOCH, Madame Isabelle ACCOCEBERRY, Madame Isabelle FAURE, Monsieur Francis FEYTOUT, Madame Eve DEMANGE, Monsieur Maxime GHESQUIERE, Monsieur Matthieu MANGIN, Monsieur Guillaume MARI, Monsieur Jean-Baptiste THONY, Monsieur Radouane-Cyrille JABER, Monsieur Marc ETCHEVERRY, Madame Léa ANDRE, Monsieur Maxime PAPIN, Madame Béatrice SABOURET, Monsieur Pierre De Gaétan NJIKAM MOULIOM, Madame Nathalie DELATTRE, Madame Alexandra SIARRI, Madame Anne FAHMY, Madame Géraldine AMOUROUX, Monsieur Marik FETOUH, Monsieur Aziz SKALLI, Monsieur Thomas CAZENAVE, Madame Catherine FABRE, Monsieur Fabien ROBERT, Monsieur Guillaume CHABAN-DELMAS, Monsieur Philippe POUTOU, Madame Magali FRONZES,

Madame Marie Claude NOEL absente de 10H30 à 11H35, Monsieur Cyrille JABER présent jusqu'à 13H00, Monsieur Pierre de Gaetan NJIKAM MOULIOM présent à partir de 16H44, Madame Nathalie DELATTRE présente jusqu'à 15H00, Monsieur Vincent MAURIN présent jusqu'à 16H05, Madame Brigitte BLOCH présente jusqu'à 16H45, Madame Magali FRONZES présente jusqu'à 17H35, Madame Sylvie SCHMITT présente jusqu'à 17H45, Monsieur Thomas CAZENAVE présent jusqu'à 17H55, Madame Tiphaine ARDOUIN présente jusqu'à 18H00

Excusés :

Madame Céline PAPIN, Madame Servane CRUSSIÈRE, Madame Marie-Julie POULAT, Monsieur Stéphane GOMOT, Madame Charlee DA TOS, Monsieur Maxime ROSSELIN, Monsieur Nicolas PEREIRA, Madame Evelyne CERVANTES-DESCUBES, Madame Myriam ECKERT,

Opération "Je relève le défi 2025". Soutien aux initiatives des jeunes. Adoption. Autorisation

Madame Sylvie SCHMITT, Adjointe au Maire, présente le rapport suivant :

Mesdames, Messieurs,

Dans le cadre de sa politique jeunesse, la Ville encourage l'esprit d'initiative, la créativité et l'engagement des jeunes à travers l'opération « Je relève le défi » (JRLD).

Il s'agit d'un appel à projets lancé par la Ville en direction de tous les jeunes Bordelaises et Bordelais âgés de 13 à 25 ans.

Ce dispositif permet aux jeunes porteurs de projets de mettre en valeur leurs idées, de faciliter et d'accompagner leurs réalisations.

A ce titre, la Ville soutient les initiatives de ceux qui ont des projets en faveur des Bordelaises et Bordelais, de la vie de leur quartier, en leur apportant deux types d'aide : non seulement des conseils au montage de projet mais également une possibilité de financement.

Pour la troisième année, la Cité Educative a apporté un financement supplémentaire de 15 000 euros grâce à une démarche partenariale avec les établissements scolaires et acteurs associatifs du territoire Politique de la ville de Bordeaux.

L'appel à projet « Je Relève Le Défi » participe aux actions de la Cité Educative sous l'axe : Développer des actions d'accès à la citoyenneté - Être tous acteurs de nos quartiers.

Le travail engagé par l'ensemble des partenaires a permis à 12 jeunes des quartiers du secteur de la Cité Educative de déposer des projets pour obtenir un soutien financier via l'appel à projet « Je Relève Le Défi ».

Le 9 avril dernier à la Fabrique Pola, au total **40 porteurs de projets** ont été invités à se présenter face à un jury de représentants de la Ville, d'associations de jeunesse et d'institutions partenaires.

Le jury a entendu chaque porteur de projet et délibéré sur l'aide financière à apporter selon des critères liés à la présentation du projet, ses objectifs, son impact sur le territoire, sa faisabilité financière ainsi que son originalité.

Le jury a retenu **30 projets** sur les thématiques suivantes :

Nombre de dossiers de candidature déposés	Total des montants demandés (en euros)	Nombre de Lauréats	Thématiques des Projets Lauréats				
			Culture	Cadre de vie, environnement	Citoyenneté, vivre ensemble, vie quotidienne	Entraide, solidarité	Sports
40	106 424	30	12	2	8	6	2

Sur ces 30 projets, **20 projets** seront financés à hauteur de **20 000 euros** par la ville de Bordeaux et la CAF de la Gironde et **10 projets** seront financés par la **Cité Educative** à hauteur de **15 000 euros** et ne sont pas soumis à ce vote (voir annexe).

L'attribution des subventions en faveur des projets retenus par la Ville se répartit comme suit pour un total de 20 000 euros :

Associations	Titres des projets	Montant proposé au vote par le jury
WOMEN ACROSS BORDERS	Les femmes au-delà du projet	1 500 €
LES ASSONANCES	L'Assonance Festival #3	2 626 €
PSYCHOMOT' EN AIDE AUX ENFANTS DU MONDE - ASSOC.	Projet Perumain	574 €

PAEM		
LES COQS ROUGES	Spectacle de Théâtre éco-responsable	400 €
LES COQS ROUGES	Spectacle de Théâtre & Hip Hop	400 €
CTM	RESET	1 500 €
L'ABEILLE INITIATIVES ET DEVELOPPEMENT ECONOMIQUE LOCAL	Lancement de la plateforme Web	500 €
CENTRES D'ANIMATION DE BORDEAUX - CULTIVONS LE PARTAGE	Battle all style 2vs2 100% féminin « No Ennemies »	1 500 €
INTIM'ART	Demande de subvention pour le projet "Intim'Art" - Valorisation des artistes étudiants à Bordeaux	1 000 €
PSYCHOMOT' EN AIDE AUX ENFANTS DU MONDE - ASSOC. PAEM	Pense'M 2025	1 000 €
SCOUTS ET GUIDES DE FRANCE GROUPE 1ERE BORDEAUX	CLAMEURS! - L'engagement collectif pour bâtir le monde de demain	200 €
AMANDINE MUSIQUE	Maison 2 pièces	600 €
THE BRICK PROJECT	Spectacle avec des artistes exilé.e.s	1 000 €
MEMO'ART	MEMO'ART	200 €
COMPAGNIE MACHINE CASSÉE	Burnout : théâtre et sport en médiation culturelle	1 000 €
CENTRES D'ANIMATION DE BORDEAUX - CULTIVONS LE PARTAGE	Bingo Drag Solidaire	800 €
SCHOOL CUP	School Cup 2025	1 000 €
MUZIK'O RAMA	MUZIK'O RAMA Festival 2025	2 000 €
VIVRE DE NUIT	La Petite Sirène	1 000 €
UNIS CITÉ NOUVELLE AQUITAINE, ANTENNE GIRONDE	Journée mondiale des réfugié.es	1 200 €
Total		20 000 €

Le montant total des subventions détaillées ci-dessus est prévu au Budget Primitif des opérations Jeunesse de l'année 2025.

Pour information, le tableau en annexe 2 dresse l'estimation des aides en nature qui pourraient être accordées au titre de l'année 2025 sur la base des montants arrêtés lors du Compte Administratif 2023.

En conséquence, je vous demande, Mesdames, Messieurs, de bien vouloir autoriser Monsieur le Maire à :

- Verser ces subventions.
- Signer les conventions de partenariat et avenants, si nécessaire.

ADOpte A L'UNANIMITE DES VOTANTS

Non participation au vote de Monsieur Vincent MAURIN

ABSTENTION DU GROUPE ROUGE BORDEAUX ANTICAPITALISTE

Fait et Délibéré à Bordeaux, le 3 juin 2025

P/EXPEDITION CONFORME,

Madame Sylvie SCHMITT

ANNEXE 1 :

Projets financés par la Cité Educative : 15 000 euros

Associations	Titres des Projets	Montants proposés par le Jury (en euros)
ACADEMIE YOUNUS – ASS YOUNUS	Gala EVA x Exposition Photos	2 550
UNION BORDEAUX-NORD DES ASSOCIATIONS DE PREVENTION SPECIALISEE - UBAPS	Rencontres au féminin	1 600
UNION BORDEAUX-NORD DES ASSOCIATIONS DE PREVENTION SPECIALISEE - UBAPS	Bouchées de culture	1 300
UNION BORDEAUX-NORD DES ASSOCIATIONS DE PREVENTION SPECIALISEE - UBAPS	Découverte du Portugal	1 000
CARTEL	Initiative musicale jeune	1 750
UBAPS	Itinérance en Espagne	1 500
CENTRE SOCIAL & FAMILIAL BORDEAUX-NORD	Jeunesse en nord 2025	800
UNION BORDEAUX-NORD DES ASSOCIATIONS DE PREVENTION SPECIALISEE - UBAPS	A la découverte de Paris et ses monuments	1 000
UNION BORDEAUX-NORD DES ASSOCIATIONS DE PREVENTION SPECIALISEE - UBAPS	En marche dans les Pyrénées	1 000
BOXING CLUB ALAMELE	Brigade Solidaire en Action	2 500
	Total	15 000

ANNEXE	
---------------	--

AIDES ATTRIBUEES AUX ORGANISMES EN 2023	
NOM DES BENEFICIAIRES	PRESTATIONS EN NATURE VALORISEES en €
LES COQS ROUGES	141 116,25
CENTRES D'ANIMATION DE BORDEAUX (CULTIVONS LE PARTAGE)	848 044,68
SCOUTS ET GUIDES DE FRANCE	322,00
UNIS CITE	5 660,23